



KUBE



SACMI

KUBE SOLUTIONS

By Sacmi Labelling. The Specialist.

KUBE LABELLING



EN Sacmi presents Kube, the new range of modular labellers designed to allow maximum flexibility of use on what is a fast-changing, constantly evolving market. New ergonomics-based technology makes it easy to access all the key machine parts, thus making the operator's task easier. At the design stage considerable work went into reducing maintenance needs, thus minimising both relative times and running costs thanks to the implementation of innovative solutions and the use of specific materials.

IT Sacmi presenta Kube, la nuova gamma di etichettatrici modulari progettata per consentire la massima flessibilità di utilizzo in un mercato in continua e costante evoluzione. L'innovativa tecnologia del basamento ergonomico rende facilmente accessibili le parti vitali della macchina, agevolando l'intervento dell'operatore. Grande impegno è stato dedicato, in fase progettuale, alla riduzione delle esigenze di manutenzione, minimizzando tempi e costi di esercizio grazie all'implementazione di soluzioni innovative e all'utilizzo di materiali specifici.



EDITION
Fragolino
ROSATO
CORTESE

KUBE LABELLING

Application unit

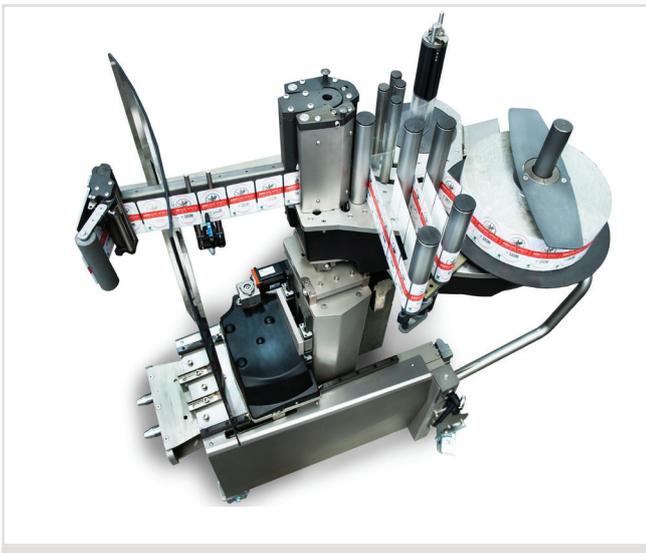
Moduli di etichettaggio



Stazione etichettaggio colla fredda KUBE CG
KUBE CG cold glue labelling station



Gruppo colla CG LL per etichette lunghe
KUBE CG LL cold glue (long label) labelling station



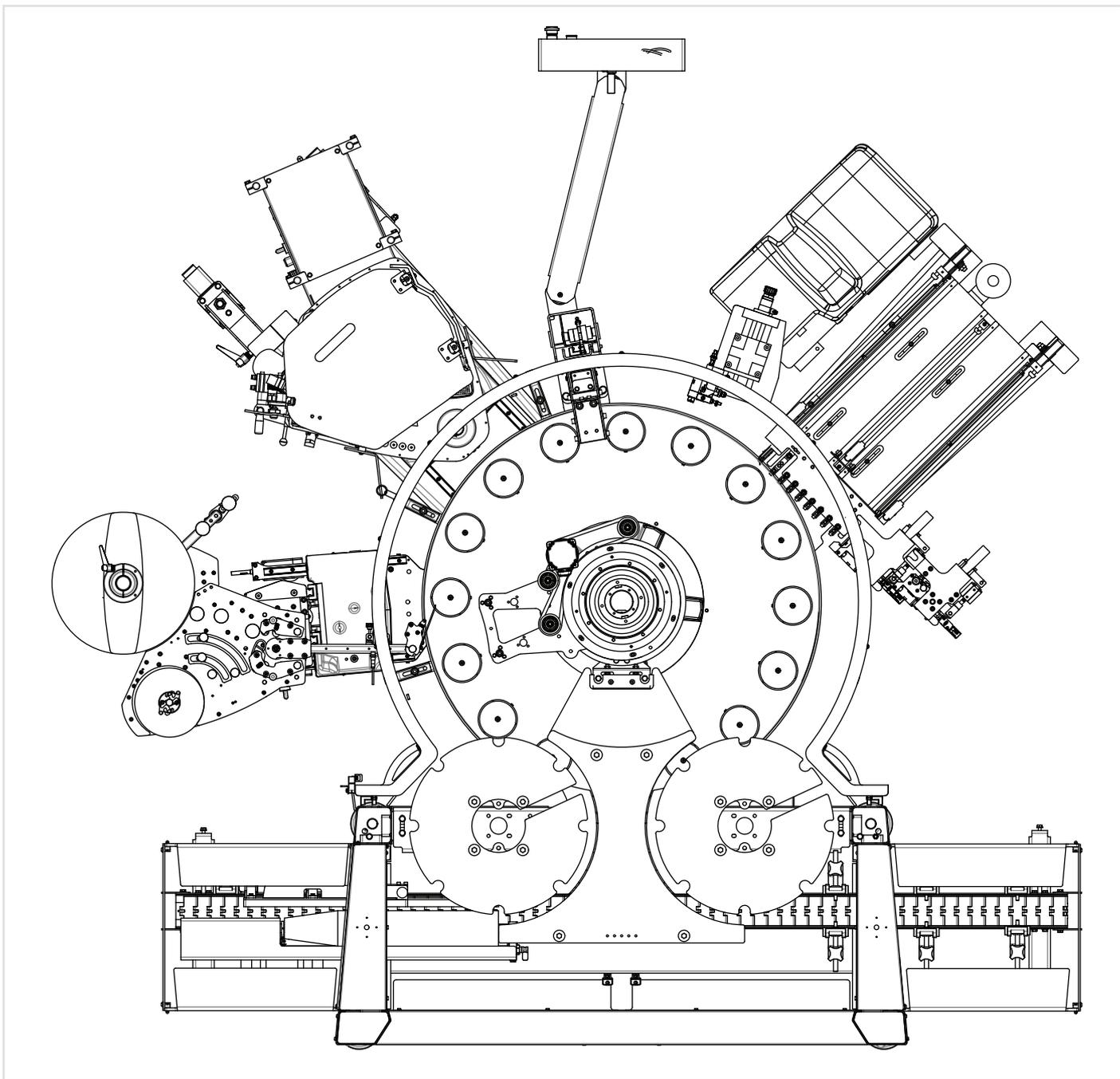
Stazione etichettaggio autoadesiva KUBE ADH
KUBE ADH self-adhesive labelling station



Stazione etichettaggio colla caldo KUBE HM
KUBE HM hot glue labelling station

EN Major innovations have been incorporated on the Kube labelling stations, designed to ensure good ergonomics, maximum precision and long-lasting reliability. Equally innovative is the central support beam for adjusting height, depth, angle of application and parallelism. Moreover, station interchange is made easy by the use of electromagnets that anchor the station to the carousel securely and precisely.

IT Importanti innovazioni riguardano le stazioni di etichettaggio Kube, progettate secondo criteri di ergonomia, massima precisione e affidabilità nel tempo. Innovativa è anche la trave centrale di supporto per le regolazioni in altezza, profondità, angolo di applicazione e parallelismo. L'interscambio stazione risulta facilitato grazie all'utilizzo di elettromagneti, che assicurano un ancoraggio preciso e robusto della stazione alla giostra.



EN Whether in the base version or the modular version with removable stations, the machine can combine various labelling solutions, ensuring total interchangeability with all application types. The container can be labelled with self-adhesive, cold glue or hot glue labels in a single passage through the machine. To provide further flexibility the machine has been designed to allow, at any time, a fixed station to be transformed into a removable modular one, without limiting producers' packaging capacity in any way and thus ensuring they are able to make the most of the new business opportunities that often arise on such rapidly changing markets.

IT Sia nella versione base, sia nella versione modulare con stazioni estraibili, la macchina aggrega varie soluzioni di etichettaggio, garantendo la totale intercambiabilità con ogni tipo di applicazione. Mediante un solo passaggio in macchina, il contenitore può essere etichettato con tecnologia autoadesiva, colla a freddo o colla a caldo. Per garantire ulteriore flessibilità, la macchina è stata progettata per consentire in ogni momento la trasformazione della stazione fissa in una modulare estraibile, senza perciò limitare le esigenze di confezionamento dei produttori e, quindi, le possibilità di intercettare nuove opportunità di business in un mercato in continua e rapida evoluzione.

OCS Vision Orientation Systems and Application Control

OCS Vision Sistemi di orientamento e controllo applicazione



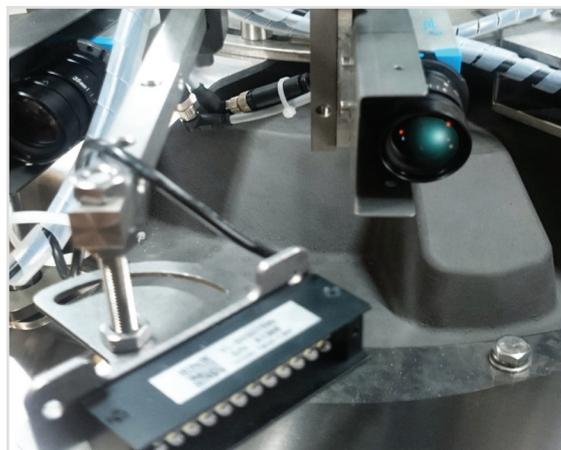
KUBE OCS sistema centraggio contenitore a inseguimento interno giostra con fibra ottica

KUBE OCS tracking-type container alignment system on carousel interior with optic fibre



KUBE OCS sistema centraggio contenitore su ogni singolo piattello con fibra ottica

KUBE OCS container alignment system on each individual plate with optic fibre



KUBE OCS VISION CAMERA sistema di centraggio contenitore a inseguimento interno giostra, con telecamera a autoapprendimento immagine

KUBE OCS VISION CAMERA tracking-type container alignment system on carousel interior with self-learning image camera



KUBE OCS CONTROL CAMERA sistema di controllo qualità applicazione con PLC dedicato per memorizzazione formati

KUBE OCS CONTROL CAMERA application quality control system with dedicated PLC for saving size data



KUBE OCS CONTROL CAMERA sistema di controllo qualità applicazione a inseguimento interno giostra, con camera a autoapprendimento immagine

KUBE OCS CONTROL CAMERA tracking-type application quality control system on carousel interior with self-learning image camera

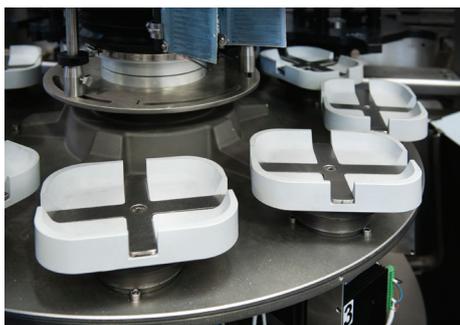
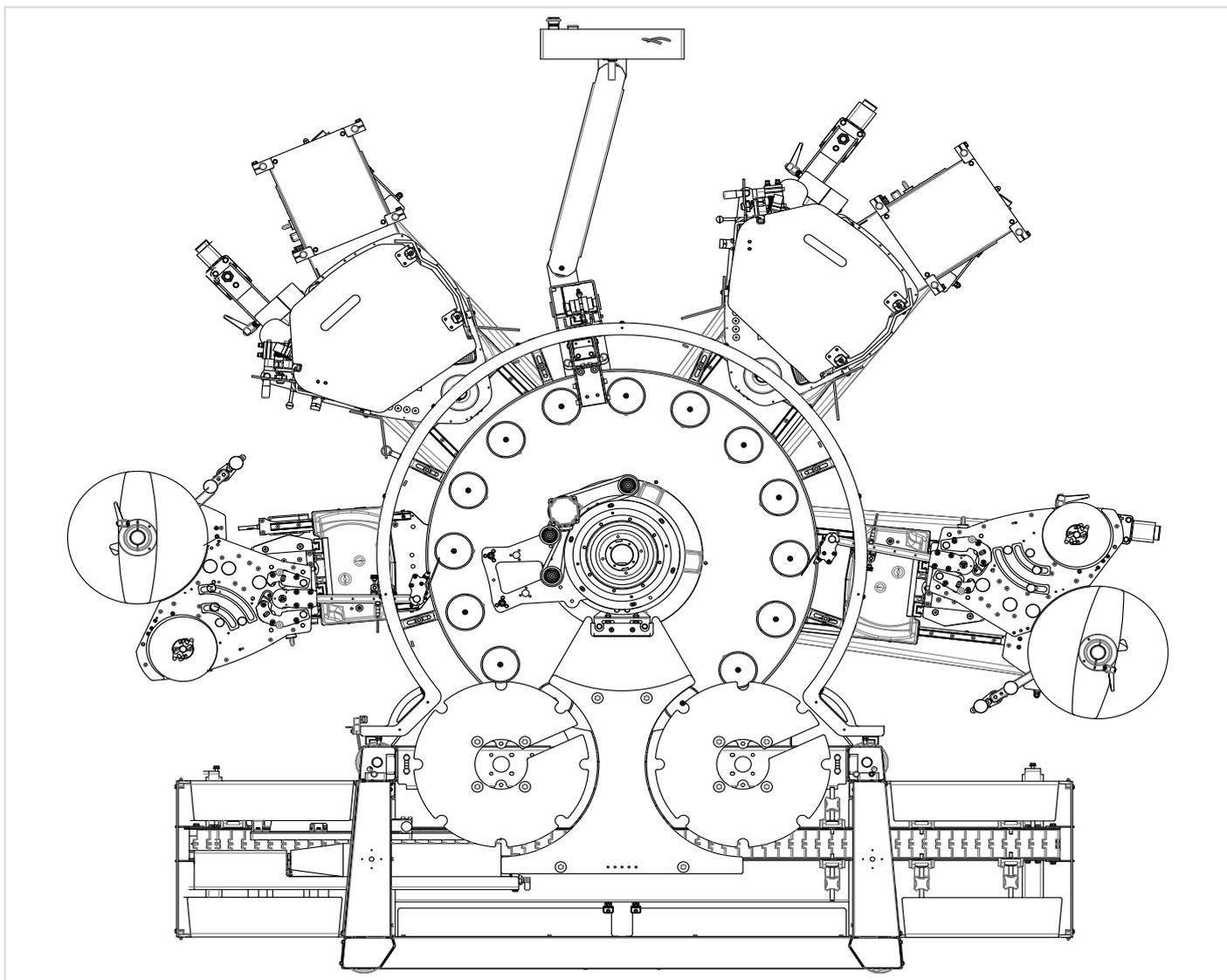


KUBE OCS sistema centraggio capsula spumante a inseguimento interno giostra con fotocellula

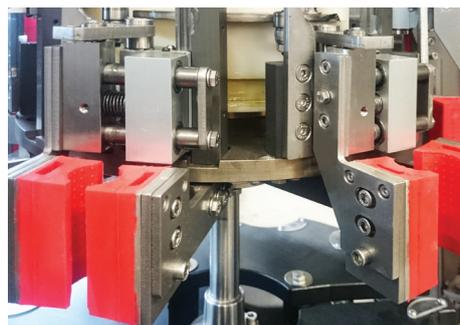
KUBE OCS tracking-type sparkling wine cap alignment system on carousel interior with photocell

Optionals available for all machines

Accessori disponibili per tutte le macchine



Piattello autocentrante di profondità con espulsore meccanico
Self-aligning depth plate with mechanical ejector



Pinza di applicazione e stiratura sigillo a U su tappo
U seal on-cap application and smoothing gripper



Stella variabile universale, regolazione 60/120 mm, per contenitori cilindrici
Universal variable star, adjustment 60/120 mm, for cylindrical containers



Pinza di applicazione e stiratura sigillo a I/L su tappo
I/L seal on-cap application and smoothing gripper



Doppia coclea contrapposta per contenitori sagomati
Dual opposing screw feeder for shaped containers



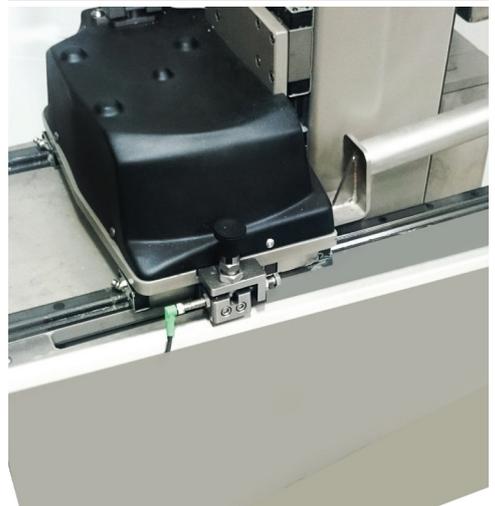
Coclea universale per contenitori cilindrici, variazione 40-70 mm e 70-110 mm
Universal screw feeder for cylindrical containers, variation 40-70 mm and 70-110 mm



Presvolgitore bobina autoadesiva
Multi reel unwinder Adhesive



Stazioni etichettaggio robotizzate, assi di regolazione automatici
Robotized labelling stations, automatic adjustment axes



Stazione etichettaggio estraibile
Removable labelling station



Apertura porte fronte macchina in verticale con contrappesi
Vertical counterweighted opening of frontal machine door



Piattello con azionamento integrato controllo motore passo a passo
Plate with integrated stepping motor control drive



Martinetto con testina pressurizzata
Pressurized cylinder

Kube: one technology, an infinity of label types.

Kube: una sola tecnologia, infiniti tipi di etichetta.

EN The new range of Sacmi Kube labellers now offers a further competitive advantage: creativity. Kube, in fact, allows producers to handle all packaging requirements thanks to unique, totally versatile technology; this lets producers make the most of the development potential in an industry that is evolving fast, especially as regards product and brand promotion strategies where labelling is a vital communication and marketing tool.

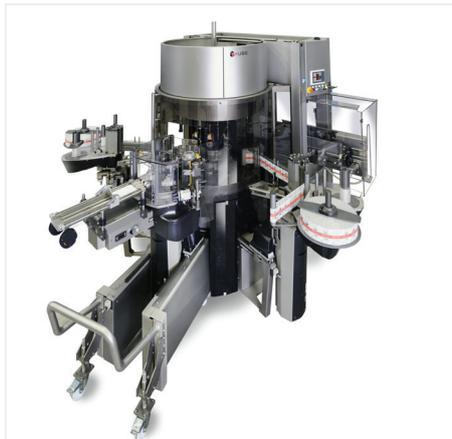
IT La nuova gamma di etichettatrici Sacmi offre oggi un nuovo vantaggio competitivo: la creatività. Kube permette infatti di soddisfare qualsiasi esigenza di confezionamento grazie a una tecnologia unica e totalmente versatile, per intercettare al meglio le potenzialità di sviluppo in un settore in rapida evoluzione, con particolare riferimento alle strategie di promozione del prodotto e del brand che vedono nell'etichetta uno strumento strategico di comunicazione e marketing.



K10



K20



K30



K40



K50



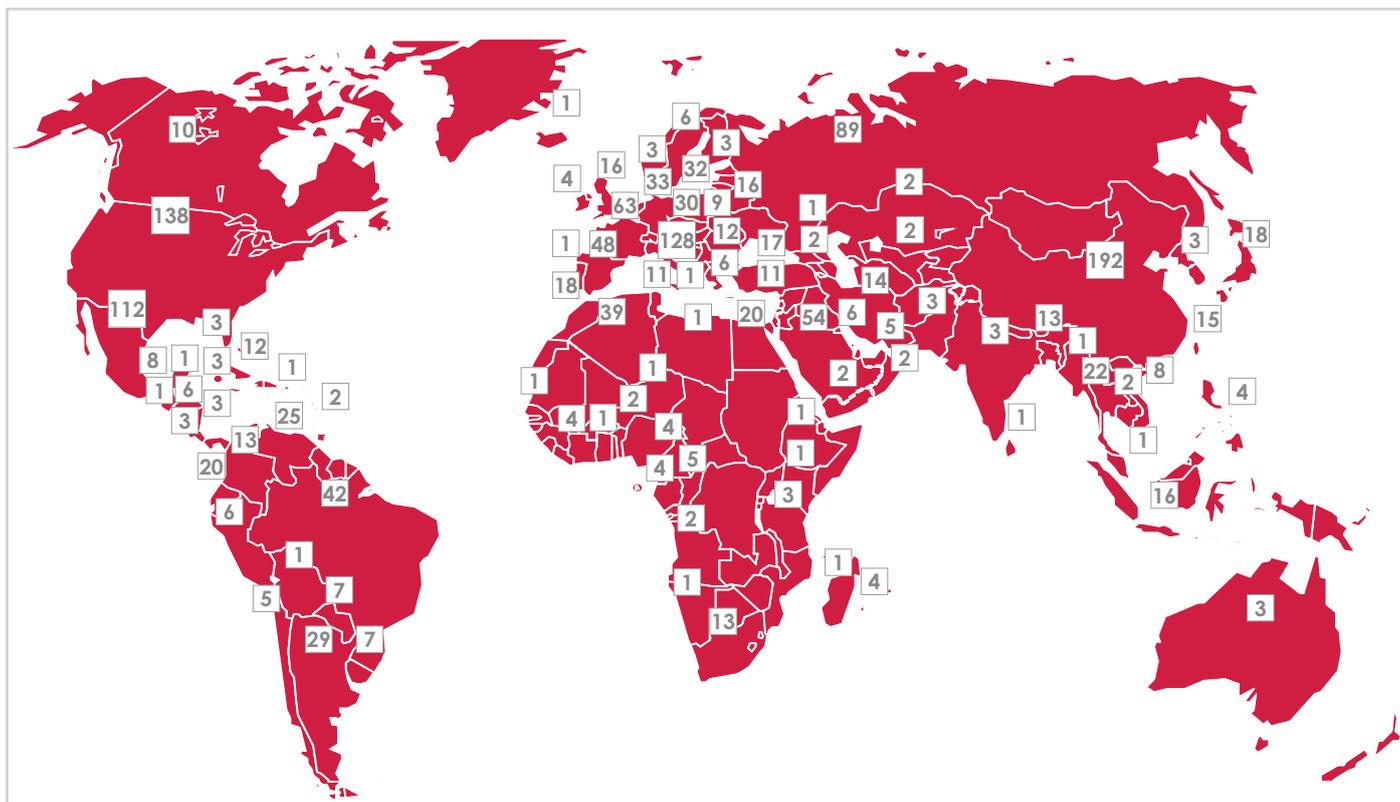
K60



K70

Since 2001 over 1500 labelling machines installed worldwide

Oltre 1500 etichettatrici installate nel mondo dal 2001



EN SACMI: innovative technology for industry.

A global leader in industrial plant engineering, SACMI specializes in the design, production and sale of machines and complete plants for the ceramics, beverage, packaging and food industries.

Sacmi was founded in 1919 and branched out from producing machines and plants for the ceramic industry to become a designer of innovative solutions for the beverage and closures industry – covering everything from the production of metal and plastic caps to packaging solutions – using self-developed world-beating technology that has allowed the company to become a partner to leading global players in the food and beverage industry.

The SACMI Group is a worldwide enterprise with over 80 companies and has an extremely agile organisational, production and business structure, allowing the Group to pursue and achieve excellence in quality standards, technology and Research&Development.

The far-reaching SACMI network covers five continents, allowing production and plant engineering excellence to be combined with advanced standards of customer service, both through numerous production facilities in Italy and abroad and its after-sales spare parts and assistance centres, present on all the Group's main markets.

IT SACMI: tecnologie innovative per l'industria.

Leader globale nell'impiantistica industriale, SACMI è specializzata nella progettazione, produzione e vendita di macchine e impianti per ceramica, beverage, packaging, e industria alimentare.

SACMI, fondata nel 1919, ha affiancato alla iniziale produzione di macchinari e impianti per l'industria ceramica la progettazione di soluzioni innovative per la filiera del beverage e del closure – dalla produzione di tappi in metallo e plastica alle soluzioni per l'imballo – con tecnologie proprie che hanno fatto scuola in tutto il mondo e hanno consentito all'azienda di proporsi come partner dei più importanti player globali dell'industria alimentare e delle bevande.

Il Gruppo SACMI è presente in tutto il mondo con oltre 80 aziende e annovera tra i propri punti di forza una struttura organizzativa, produttiva e commerciale agile e flessibile, che consente al Gruppo di perseguire e raggiungere l'eccellenza negli standard qualitativi, tecnologici, di Ricerca & Sviluppo. La capillarità del network SACMI nei cinque continenti consente poi di affiancare all'eccellenza produttiva ed impiantistica standard avanzati di assistenza al cliente, sia tramite le diverse unità produttive dislocate in Italia e all'estero sia attraverso i centri di servizio ricambi e assistenza post-vendita, presenti in tutti i principali mercati di riferimento del Gruppo.



Sacmi Verona, Via dell'Industria, 2 - 37060 Mozzecane (VR) Italy
Tel. +39 045 6347511 - Fax +39 045 6347559
E-mail: info@sacmiverona.it
www.sacmi.com - www.sacmilabelling.com