



CRS

Quick die changeover
Cambio stampo rapido
Cambio rápido de molde



SACMI
Ceramics, better.

CRS

The quick die changeover device designed by Sacmi enables to dramatically reduce the time required for size changeover to less than half an hour, boosting the press production flexibility and enhancing the whole line output capacity. Thanks to this device, the working size on the press can be changed even more frequently than once a day.

To achieve this result, actions have been implemented targeting all the involved components. In the **die**, all the fixing screws have been removed and replaced with a permanent magnet plate system to ensure more strength than the bolt system. Additionally, heating resistors have been applied to line voltage to streamline wiring (more flexible cables) and improve temperature control. A handling and centring control device has been integrated in the **press** to allow for whole die feeding (punches included) into the press without any other tools being needed.

Il dispositivo di cambio rapido stampo messo a punto da Sacmi consente di ridurre drasticamente i tempi di cambio formato, portandoli a meno di mezz'ora e in tal modo aumentando enormemente la flessibilità produttiva della pressa e di conseguenza di tutta la linea produttiva. Con esso il formato della pressa può infatti essere cambiato anche più volte al giorno.

Per ottenere questo risultato si è agito su tutte le parti coinvolte nell'operazione. Nello **stampo** sono state eliminate tutte le viti di fissaggio, sostituendole con un sistema a magneti permanenti che garantisce una forza maggiore di quella esercitata dalle viti stesse. Inoltre le resistenze di riscaldamento lavorano alla tensione di rete semplificando il cablaggio (cavi più flessibili) e migliorando il controllo della temperatura. Nella **pressa** è integrato un dispositivo di movimentazione e centraggio che consente l'inserimento dell'intero stampo, completo di tamponi, al suo interno senza l'ausilio di ulteriori strumenti.

El dispositivo de cambio rápido de molde inventado por Sacmi permite abreviar drásticamente los tiempos de cambio de formato reduciéndolos a menos de media hora, lo que aumenta enormemente la flexibilidad productiva de la prensa y en consecuencia de toda la línea productiva. Así, el formato de la prensa puede cambiarse hasta varias veces al día.

Para obtener este resultado se ha intervenido en todas las partes implicadas en la operación. En el **molde** se han eliminado todos los tornillos de fijación, sustituyéndolos por un sistema de imanes permanentes que garantiza una fuerza superior a la que ejercen los tornillos. Además, las resistencias de calentamiento trabajan a la tensión de red, simplificando de este modo el cableado (cables más flexibles) y mejorando el control de la temperatura. En la **pressa** se ha incorporado un dispositivo de desplazamiento y centrado que permite introducir en su interior todo el molde, provisto de tampones, sin necesidad de utilizar otros instrumentos.



Quick die changeover

Cambio stampo rapido

Cambio rápido de molde

The proportional lift system **SPE** is equipped with a simpler-design quick coupling control system in the front part of the machine.

The powder feeder is equipped with a heavily automated adjustment system to change the sliding plate and hopper positioning according to die geometry in an extremely user-friendly manner.

The die handling box enables to not only position the die but also heat it up off-board the press, in order to minimise the time required for line restarting with a new size.

The operator interface has been redesigned to make it easier to enter machine parameters according to changing sizes.

Il sistema di sollevamento proporzionale **SPE** è dotato di un nuovo sistema di aggancio semplificato comandato nella parte anteriore della macchina.

Il carrello caricamento polvere è dotato di un sistema di regolazione che è stato fortemente automatizzato così da consentire di adeguare alla geometria dello stampo la posizione della piastra di scorrimento e della tramoggia

in modo estremamente semplice.

Il carrello di movimentazione stampo permette, oltre che il posizionamento dello stampo, anche il suo riscaldamento fuori pressa in modo da minimizzare i tempi di riavvio della linea con il nuovo formato. **L'interfaccia operatore** è stata rivista in modo da semplificare l'introduzione dei parametri della macchina in funzione del cambio formato.

El dispositivo proporcional de elevación **SPE** está dotado de un nuevo sistema de enganche simplificado controlado en la parte delantera de la máquina. El **dispositivo de carga del polvo** está provisto de un sistema de regulación que ha sido ampliamente automatizado para permitir adecuar a la geometría del molde la posición de la placa de deslizamiento y de la tolva de manera extraordinariamente simple. Además de colocar el molde, el **carro de desplazamiento del molde** permite calentarlo fuera de la prensa a fin de minimizar los tiempos de rearmado de la línea con el nuevo formato. La **interfaz operador** ha sido revisada para simplificar la introducción de los parámetros de la máquina en función del cambio de formato.



30'



A worldwide network of 80 companies in 30 countries
Una rete mondiale di 80 società in 30 paesi
Una red mundial de 80 empresas en 30 países



SACMI IMOLA S.C.
Via Selice Prov.le, 17/A
40026 Imola Bo - ITALY
Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
ceramics@sacmi.it
www.sacmi.com

SACMI RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES WITHOUT NOTICE
SACMI SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE SENZA PREAVVISO
SACMI SE RESERVA EL DERECHO DE LLEVAR A CABO MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO