



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

**POWDER METAL
SOLUTIONS**

IMAGINE WHAT 100 YEARS OF EXPERIENCE COULD BRING TO YOU

Compacting solutions for every need.



Reliability

Every machine supplied by SACMI meets the highest standards in terms of reliability and is designed to minimize production stops. Enjoy SACMI's Global Network: a worldwide web of after-sales services offering rapid support and dedicated personnel who help customers run, maintain and get the most of their production lines.

IT *Ogni macchinario fornito da SACMI soddisfa i più elevati standard in termini di affidabilità ed è progettato per ridurre al minimo gli stop produttivi. Approfitta della rete globale di SACMI: una rete mondiale di servizi post-vendita che offre rapido supporto e personale dedicato per aiutare i Clienti ad utilizzare e mantenere nel migliore dei modi la propria linea produttiva.*

DE *Jede von SACMI gelieferte Maschine erfüllt die höchsten Standards in Bezug auf Zuverlässigkeit und ist so designt, dass Produktionsausfälle auf ein Minimum reduziert werden. Nutzen Sie das weltweite Kundendienstnetz von SACMI, das schnelle Unterstützung und engagiertes Personal bietet, damit die Kunden das Beste aus ihrer Produktionslinie erreichen können.*

Competences

100 years of experience in various industries have given SACMI unique design skills that are used every day to develop high value-added solutions.

IT *100 anni di esperienza in vari settori industriali hanno dato a SACMI competenze progettuali uniche, utilizzate ogni giorno per lo sviluppo di soluzioni ad alto valore aggiunto.*

DE *100 Jahre Erfahrung in verschiedenen Industriezweigen haben SACMI einzigartige Designfähigkeiten verliehen, die jeden Tag zur Entwicklung von Lösungen mit hohem Mehrwert eingesetzt werden.*

Innovation

SACMI's DNA has always focused on product innovation to ensure that the end customer can seek out and expand its markets.

IT *Il DNA di SACMI è da sempre incentrato sull'innovazione del prodotto per garantire al cliente finale di poter esplorare ed espandere i propri mercati.*

DE *Die DNA von SACMI war schon immer auf Produktinnovation ausgerichtet, um sicherzustellen, dass der Endkunde seine Märkte suchen und erweitern kann.*

Partnership

We strongly believe in collaboration, we grew together with our customers, assisting them in all the phases of their processes. Let's grow together!

IT *Crediamo fermamente nella collaborazione, siamo cresciuti insieme ai nostri clienti, assistendoli in tutte le fasi dei loro processi. Cresciamo insieme!*

DE *Wir glauben fest an die Zusammenarbeit; wir sind gemeinsam mit unseren Kunden gewachsen und haben sie in allen Phasen ihrer Prozesse unterstützt. Lassen Sie uns gemeinsam wachsen!*

PRESSES

Innovation meets tradition.



The result of over 20 years' direct experience in the Metal Powder field, and over 50 years in hydraulic systems, the fully automatic hydraulic CNC presses called MPH are technologically advanced yet simple, safe and highly reliable.

Suitable for high-speed cycles and continuous work shifts yet also extremely flexible during the tooling and set-up stages, these presses offer outstanding energy efficiency and ensure that energy consumption is, whatever the production scenario, reduced to a minimum. Either designed with a standard multi-plate technology or highly innovative structural solution, the MPH presses offer the most outstanding part quality and customizations combined with an impressive reduction of the process running costs.

FLEXIBLE

Up to 12 independent axes to compact the most complicated parts

LOW CONSUMPTION

MPH presses feature exclusive solutions ensuring running costs are always kept at the minimum.

CUSTOMIZED

A solution for every need.



IT Come risultato di più di 20 anni di esperienza diretta nel settore della Metallurgia delle Polveri e oltre 50 anni di esperienza nel campo dell'idraulica, le presse idrauliche a controllo automatico della gamma MPH sono tecnologicamente avanzate e, al tempo stesso, semplici da utilizzare, sicure e altamente affidabili. Le presse MPH garantiscono elevata produttività per turni continuativi e allo stesso tempo una grande flessibilità nelle fasi di attrezzaggio e set-up, caratterizzandosi così per un altissimo rendimento in grado di garantire il minimo assorbimento energetico richiesto nei diversi contesti produttivi. Sia che adottino soluzioni standard come le tecnologie multi-piastra o soluzioni strutturali altamente innovative, le presse MPH offrono i migliori risultati in termini di qualità del prodotto e personalizzazione abbinati ad una sensibile riduzione dei costi di processo.

DE Das Resultat aus mehr als 20 Jahren direkter Erfahrung im Bereich der Pulverpresstechnik und mehr als 50 Jahre im Bereich der hydraulischen Antriebstechnik, machen die MPH-Pressen technologisch und fortschrittlich, sicher und hochzuverlässig. Diese Pressen eignen sich für Hochgeschwindigkeitszyklen und kontinuierliche Arbeitsschichten, sind aber auch in der Werkzeug- und Einrichtungsphase äußerst flexibel. Sie bieten eine hervorragende Energieeffizienz und sorgen dafür, dass der Energieverbrauch unabhängig vom Produktionsszenario auf ein Minimum reduziert wird. Die MPH-Pressen sind entweder mit einer Standard-Mehrplattentechnologie oder einer hochinnovativen Strukturlösung ausgestattet und bieten herausragende Teilequalität und Personalisierung bei gleichzeitig beeindruckender Reduzierung der Prozessbetriebskosten.



All MPH presses are equipped with SACMI's Assisted Programming Interface (API), a smart HMI that helps operators worldwide in an easy and efficient set-up of the pressing process. It generates the pressing program based on the part's geometrical characteristics and helps in fine tuning the part's mechanical properties starting from in-field data.

IT Tutte le presse MPH sono equipaggiate con l'Interfaccia di Programmazione Assistita (API), un'interfaccia che aiuta gli operatori in tutto il mondo a programmare la pressa in maniera semplice ed efficiente. Il programma genera il ciclo di pressatura ottimale basandosi sulle caratteristiche geometriche del pezzo da produrre e aiuta l'operatore nella regolazione finale delle proprietà meccaniche dei pezzi partendo dai dati misurati sul campo.

DE Alle MPH-Pressen sind mit der Assisted Programming Interface (API) von SACMI ausgestattet, einem intelligenten HMI, das Bedienern weltweit bei der einfachen und effizienten Einrichtung des Pressprozesses hilft. Es generiert das Pressprogramm auf Grundlage der geometrischen Eigenschaften des Teils und hilft bei der Feinabstimmung der mechanischen Eigenschaften des Teils anhand von Felddaten.

API

Assisted Programming Interface

1 Part setting and cycle setup

Through an intuitive user interface, the operator can graphically build the part. During this phase, it is also possible to select pressing cycle characteristics as well as apparent and final densities.

IT Utilizzando un'interfaccia intuitiva, l'operatore può costruire graficamente il pezzo. Durante questa fase è inoltre possibile scegliere le caratteristiche del ciclo di pressatura così come la densità apparente e finale.

DE Über eine intuitive Benutzeroberfläche kann der Bediener das Teil grafisch erstellen. In dieser Phase ist es auch möglich, die Eigenschaften des Presszyklus sowie die Roh- und Enddichte auszuwählen.

2 Cycle simulator

Production of complex parts, different cycle options and the consequent tool/pressing movements can be easily tested even before pressing.

IT La produzione di parti complesse, diverse opzioni di ciclo e i conseguenti movimenti di stampo/pressatura possono essere testati facilmente anche prima della pressatura.

DE Die Herstellung komplexer Teile, verschiedene Zyklusoptionen und die daraus resultierenden Werkzeug-/Pressbewegungen können bereits vor dem Pressen leicht getestet werden.

3 Post process and fine tuning

After pressing, starting from in-field data, the program helps in fine tuning the part's mechanical properties, such as heights, weights and densities which can be automatically adjusted on each single level.

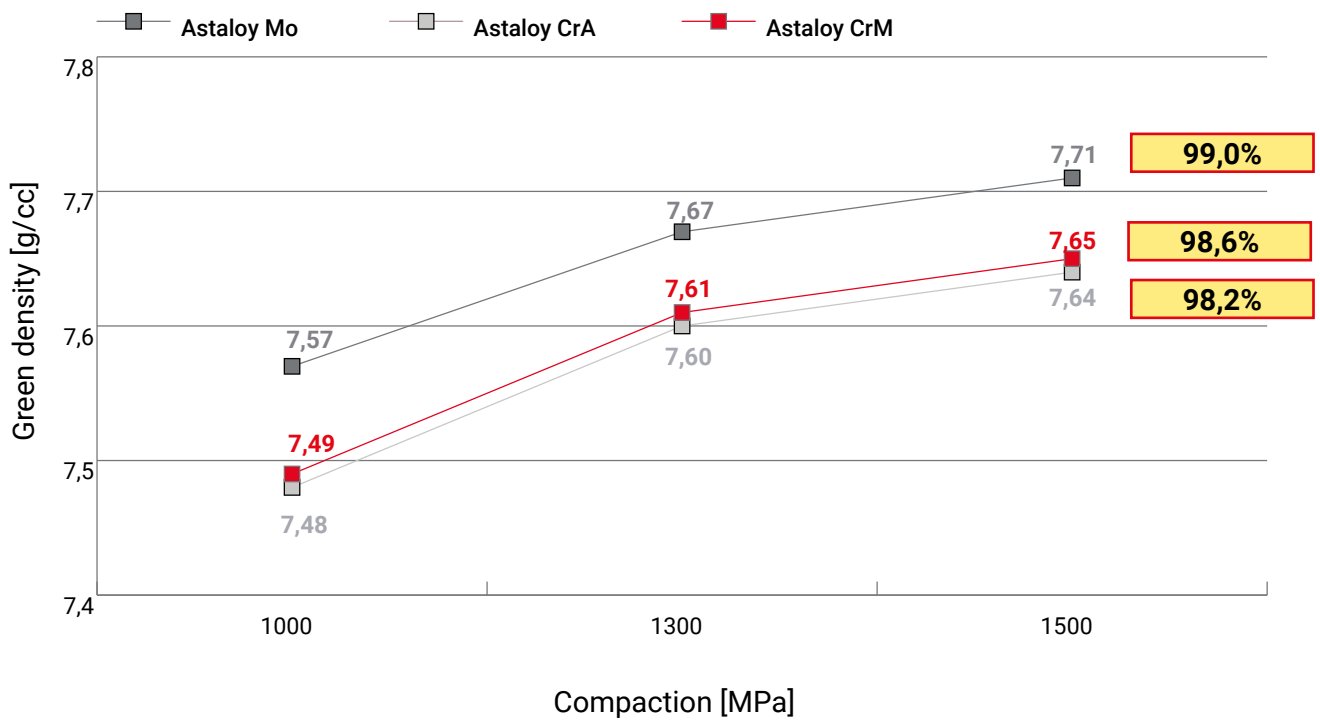
IT Dopo la pressatura, partendo dai dati sul campo il programma aiuta a mettere a punto le proprietà meccaniche del pezzo, come ad esempio altezze, pesi e densità, che possono essere automaticamente regolate su ogni singolo livello.

DE Nach dem Pressen hilft das Programm, ausgehend von den Daten vor Ort, bei der Feinabstimmung der mechanischen Eigenschaften des Teils, wie z. B. Höhen, Gewichte und Dichten, die automatisch auf jeder einzelnen Ebene angepasst werden können.



GREEN DENSITY

GEAR - DWL Compaction warm die 90°



DIE WALL LUBRICATION

A new way to high density

The new production trends require high density parts able to match the most demanding industry conditions.

SACMI developed a smart system to allow the compaction of powders without lubricants, achieving density close to the theoretical ones (up to 7,71 g/cm³).

Suitable for simple as well as complicated or even helical parts, the system is flexible and fully integrated in the press.

Thanks to the optimum combination of automation and lubricant composition, it is possible to run continuously without any production stop for tool cleaning.

IT *I nuovi trend produttivi richiedono componenti ad alta densità in grado di rispondere alle industrie più esigenti. SACMI ha sviluppato un efficace sistema per consentire la compattazione di polveri prive di lubrificanti, capaci di raggiungere una densità il più vicina possibile a quella teoretica (fino a 7,71 g/cm³).*

Adatto alla produzione di pezzi semplici, complicati e persino elicoidali, questo sistema si presenta flessibile e completamente integrato alla macchina.

Grazie alla combinazione ottimale tra automazione e composizione del lubrificante, è possibile lavorare in modo continuativo senza fermi di produzione per pulire lo stampo.

DE *Die neuen Produktionstrends erfordern Teile mit hoher Dichte, die den anspruchsvollsten Branchenbedingungen gerecht werden. SACMI hat ein intelligentes System entwickelt, das die Verdichtung von Pulvern ohne Schmiermittel ermöglicht und eine Dichte nahe der theoretischen Dichte (bis zu 7,71 g/cm³) erreicht.*

Das System eignet sich sowohl für einfache als auch komplizierte oder sogar schrägverzahnte Teile, ist flexibel und vollständig in die Presse integriert.

Dank der optimalen Kombination aus Automatisierung und Schmierstoffzusammensetzung ist ein kontinuierlicher Betrieb ohne Produktionsunterbrechung zur Werkzeugreinigung möglich.



HELICAL GEAR

We turn complexity into simplicity.

With the possibility to realize pressed parts with helix angle up to 45° and a tooth density up to 7,5 g/cm³, this system allows the compaction of complicated parts with the maximum simplicity.

In fact, with a single system it is possible to compact all the possible helical gears by programming the entire machine cycle from the control panel thanks to the fully integrated software; moreover, the tool set-up is as simple as for standard parts.

Another strong point is the flexibility: in fact, the system allows for inner and outer helical profiles using a combination of rotating movements of upper punch, lower punch and die plate without compromising the total number of axes of the press.

IT Con la possibilità di realizzare ingranaggi elicoidali con angoli fino a 45° e una densità fino a 7,5 g/cm³, questo sistema permette la compattazione di pezzi complicati ma con la massima semplicità. Infatti, con un singolo sistema è possibile produrre ogni tipo di ingranaggio elicoidale possibile programmando l'intero ciclo della macchina dal pannello di controllo grazie al software completamente integrato; inoltre, il set up dello stampo è tanto semplice quanto per i pezzi tradizionali. Altro punto di forza è la flessibilità: infatti, il sistema permette la realizzazione di profili elicoidali sia interni che esterni, grazie alla combinazione di movimenti rotativi degli assi superiori, inferiori e della matrice, senza compromettere il numero totale di assi della pressa.

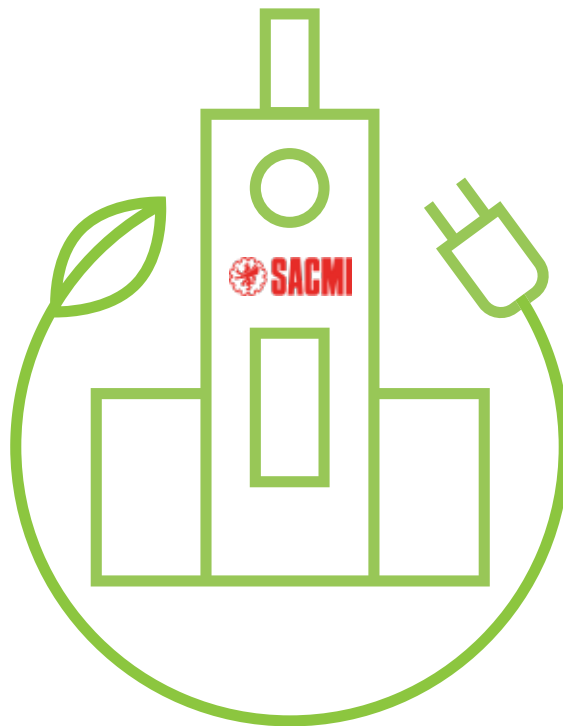
DE Mit der Möglichkeit, Teile mit einem Schrägungswinkel von bis zu 45° und einer Zahndichte von bis zu 7,5 g/cm³ zu realisieren, ermöglicht dieses System die Produktion komplizierter Teile mit maximaler Einfachheit.

Tatsächlich ist es mit einem einzigen System möglich, alle möglichen Schrägverzahnungen zu realisieren, indem der gesamte Maschinenzyklus, dank der vollständig integrierten Software, über das Bedienfeld programmiert wird; Darüber hinaus ist der Werkzeugaufbau genauso einfach wie bei Standardteilen.

Ein weiterer Pluspunkt ist die Flexibilität: Tatsächlich ermöglicht das System die Herstellung schrägverzahnter Innen- und/oder Außengewinde durch eine Kombination von Drehbewegungen von Oberstempel, Unterstempel und Matrizenplatte, ohne die Gesamtzahl der Achsen der Presse zu beeinträchtigen.

ENERGY SAVING

Up to 50% less energy consumption.



Sacmi has always designed solutions focused on energy saving. As regards the Powder Metal field, the recently developed proposals see the combination of several technologies, that can optimize the presses' consumption but at the same time maintain their reliability, precision, and productivity.

These solutions encompass full electric presses up to 80 tons and hybrid machines for higher tonnages, with the result of reducing the consumption by over 50%.

It is also possible to upgrade the existing presses to reduce the operative costs.

IT *Sacmi da sempre sviluppa soluzioni per ridurre il consumo energetico dei propri macchinari. Per l'industria del Powder Metal, le soluzioni in sviluppo prevedono la combinazione di tecnologie diverse per ottimizzare il consumo delle presse mantenendone affidabilità, precisione e produttività.*

Nello specifico, presse full elettriche fino a 80 tonnellate e macchine ibride per i tonnellaggi più elevati, in grado di ridurre i consumi di oltre il 50%.

Il tutto mantenendo la possibilità di effettuare upgrade sulle presse già esistenti per ridurre i costi di esercizio.

DE *Sacmi hat immer Lösungen entwickelt, die auf Energieeinsparung ausgerichtet sind. Im Bereich Pulvermetall sehen die kürzlich entwickelten Vorschläge die Kombination mehrerer Technologien vor, die den Verbrauch der Pressen optimieren und gleichzeitig ihre Zuverlässigkeit, Präzision und Produktivität aufrechterhalten können. Lösungen wie diese sind zum Beispiel vollelektrische Pressen bis zu 80 Tonnen und Hybridmaschinen für höhere Tonnagen, was zu einer Verbrauchsreduzierung um über 50% führt. Es ist auch möglich, die vorhandenen Pressen aufzurüsten und so die Betriebskosten zu senken.*

SACMI S.P.A.C.E.

Sacmi portal for aftersales and
customer service excellence



SACMI S.P.A.C.E. is the online platform that integrates assistance, spare parts and training.

It lets users place an immediate technical assistance request, ask for offers and order spare parts directly on-line, immediately showing and comparing their availability, price and delivery times.

Registered customers have access to all digital-format documents concerning their installed machine pool, which are constantly updated after any upgrades and modifications.

SACMI Space Up is a mobile APP that ensures all SACMI services are available at all times, improving communication, reducing response times and limiting the chance of error.

IT SACMI S.P.A.C.E. è la piattaforma online che integra assistenza, ricambi e training.

Permette di effettuare una richiesta immediata di assistenza tecnica, richiedere offerte e ordinare pezzi di ricambio direttamente online, mostrando e confrontando immediatamente disponibilità, prezzo e tempi di consegna.

I clienti registrati hanno accesso a tutta la documentazione in formato digitale riguardante il proprio parco macchine installato, che viene costantemente aggiornata dopo eventuali aggiornamenti e modifiche. SACMI Space Up è un'app mobile che garantisce sempre la disponibilità di tutti i servizi SACMI, migliorando la comunicazione, riducendo i tempi di risposta e limitando la possibilità di errore.

DE SACMI S.P.A.C.E. ist die Online-Plattform, die Assistenz, Ersatzteile und Schulung integriert.

Es ermöglicht Benutzern, sofort eine technische Assistenz oder Angebote anzufordern und Ersatzteile direkt online zu bestellen, wobei Verfügbarkeit, Preis und Lieferzeiten direkt angezeigt und verglichen werden können.

Registrierte Kunden haben Zugriff auf alle digitalen Dokumente zu ihrem installierten Maschinenpark, die nach etwaigen Upgrades und Modifikationen ständig aktualisiert werden.

SACMI Space Up ist eine mobile App, die sicherstellt, dass alle SACMI-Dienste jederzeit verfügbar sind, wodurch die Kommunikation verbessert, Reaktionszeiten verkürzt und das Fehlerrisiko begrenzt werden.

AUTOMATION

Complete lines or stand alone: a new approach.

Either it is a complete robotized cell featuring 6-axes robots or an online inspection system for product's full traceability or just some smart pieces of automation to increase productivity, SACMI's solutions allow the maximum simplicity of operation and flexibility thanks to a proven production model where automation serves the process and not vice versa.

IT *Che sia una cella completa robotizzata con robot a 6 assi oppure un sistema di ispezione per la tracciabilità completa dei prodotti, oppure ancora un oggetto automatizzato per aumentare la produttività, le soluzioni SACMI presentano la massima semplicità sia in utilizzo che flessibilità, grazie a modelli produttivi testati dove l'automazione serve il processo e non viceversa.*

DE *Ob es sich um eine komplette Roboterzelle mit 6-Achsen-Robotern, oder ein Online-Inspektionssystem für die vollständige Rückverfolgbarkeit des Produkts handelt, oder nur um einige intelligente Automatisierungselemente zur Produktivitätssteigerung, die Lösungen von SACMI ermöglichen ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit und Flexibilität dank eines bewährten Produktionsmodells, wobei die Automatisierung dem Prozess dient und nicht umgekehrt.*

Press unloading

- Pick & Place
- Robots
- Weighing, measuring, brushing
- Blowing stations
- Palletizing

IT *Scarico pressa*

- *Pick & Place*
- *Robot*
- *Pesatura, misurazione, spazzolatura*
- *Stazioni di soffiaggio*
- *Palletizzazione*

DE *Press unloading:*

- *Pick & Place*
- *Roboter*
- *Wiegen, messen, bürsten*
- *Blasstationen*
- *Palettieren*

Fast Die Set Change System

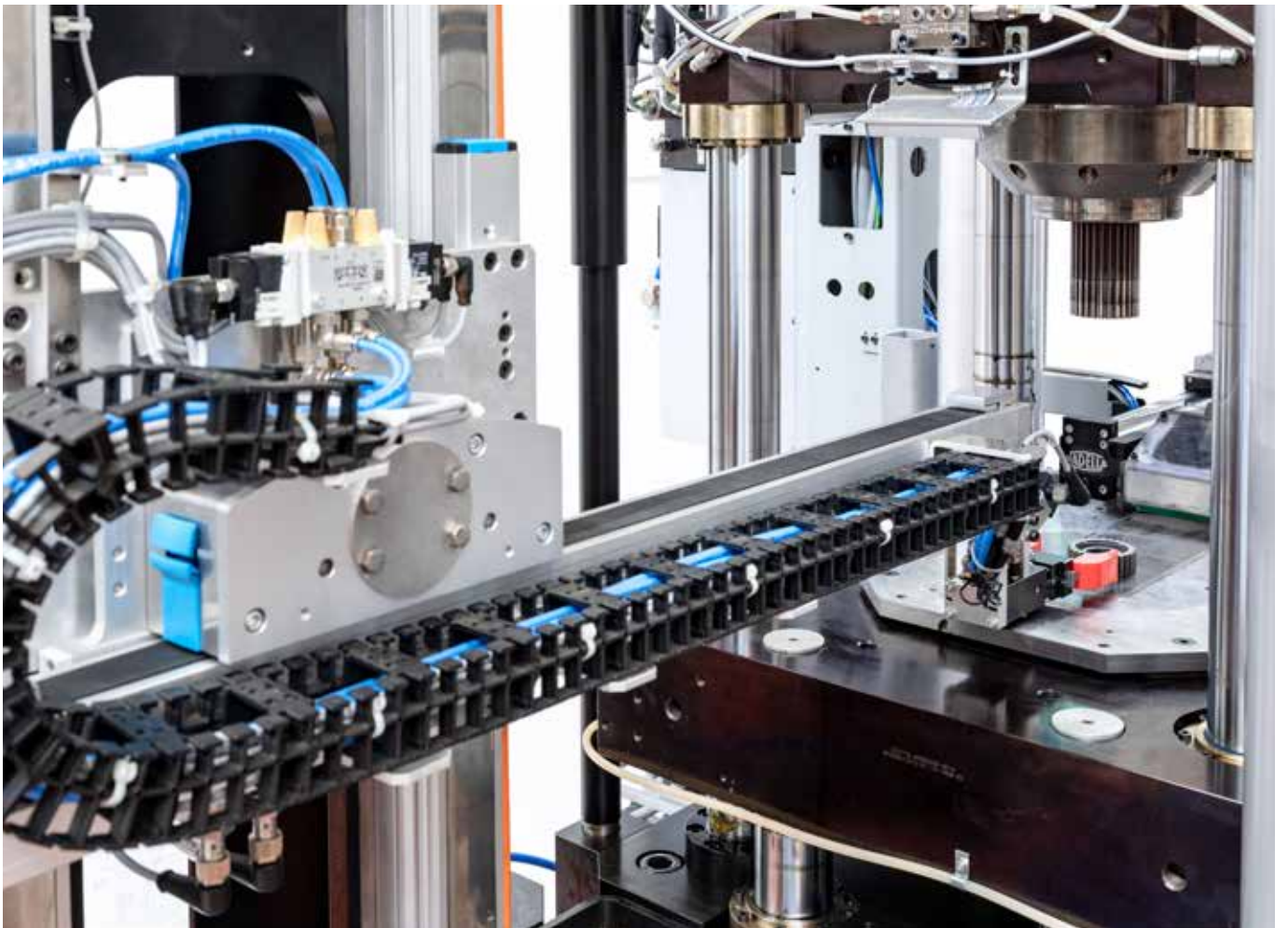
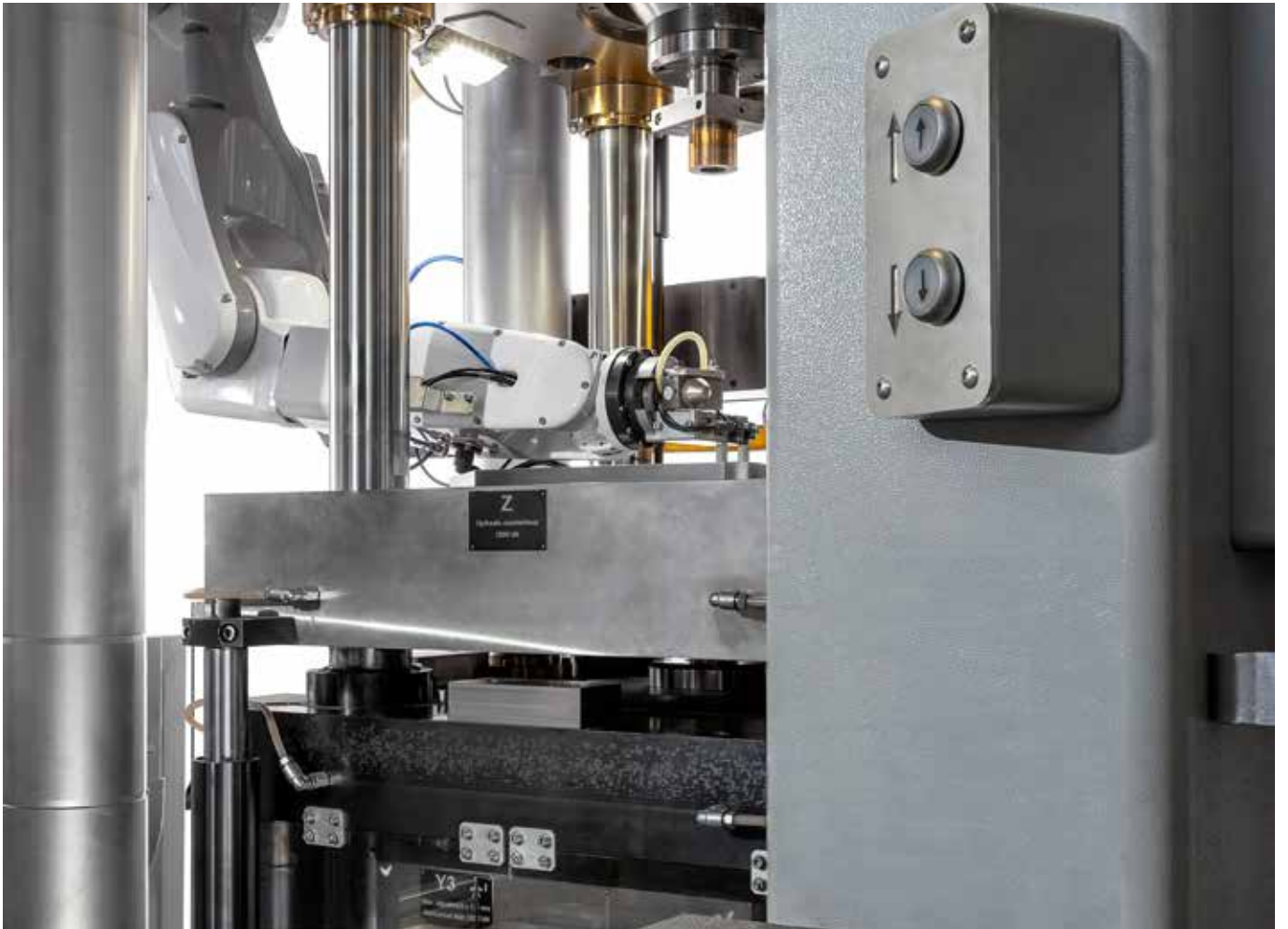
- Completely automatic
- Die-set locking/unlocking
- Set-up station & Parking station
- Die-set head turning
- Automatic hydraulic and electric connection
- Compact design

IT *Fast Die Set Change System*

- *Completamente automatico*
- *Bloccaggio/sbloccaggio della piastra matrice*
- *Stazione di set-up e di parcheggio*
- *Ribaltatore per parte superiore adattatore*
- *Connessioni idraulica ed elettrica automatiche*
- *Design compatto*

DE *Fast Die Set Change System*

- *Völlig automatisch*
- *Verriegeln/Entriegeln des Matrzensatzes*
- *Rüststation & Parkstation*
- *Adapter-Wendestation*
- *Automatische hydraulische und elektrische Verbindung*
- *Kompaktes Design*



FURNACES

Roller hearth furnaces for PM and hard sintering.

With 100 years of know-how and expertise in innovative heat treatment technology and the widest range of industrial kiln plants, Riedhammer is the perfect partner for customers seeking advanced, reliable technological solutions for a state-of-the-art furnace for the Powder Metal Industry.

The RIEDHAMMER Roller Hearth Furnace for Sintering PM components features all current processes from standard sintering at 900°C to high temperature sintering at 1280° including fast cooling for sinter hardening.

Due to the outstanding precise atmosphere control (low dew point and low partial oxygen level) and high atmosphere stability this furnace also allows to sinter Mo-Cr-Si-Ni alloyed steel powders.

By design the furnace combines high throughput rate (up to 450 kg/h) and low maintenance cost due to the use of ceramic rollers and an extremely efficient binder burn-off system that minimizes cleaning stops.

IT Con 100 anni di know-how ed esperienza nelle tecnologie per processi termici e la più ampia gamma al mondo di forni industriali, Riedhammer è il partner perfetto per i clienti che cercano soluzioni tecnologiche avanzate e affidabili per un forno all'avanguardia per l'industria del Powder Metal.

Il nuovo forno "Roller Hearth" della Riedhammer per la sinterizzazione di componenti in polvere metallica presenta tutti i processi attuali, dalla sinterizzazione standard a 900°C alla sinterizzazione ad alta temperatura a 1280°, compreso il raffreddamento rapido per la sinterizzazione.

Grazie all'eccezionale e preciso controllo dell'atmosfera (basso punto di rugiada e basso livello parziale di ossigeno) e all'elevata stabilità dell'atmosfera, questo forno consente anche di sinterizzare polveri di leghe di acciaio Mo-Cr-Si-Ni. La progettazione del forno combina un'elevata velocità di produzione (fino a 450 kg/h) e bassi costi di manutenzione grazie all'uso di rulli ceramici e un sistema di combustione del legante estremamente efficiente che riduce al minimo le interruzioni per la pulizia.

DE Mit 100 Jahren Know-how und Fachwissen in innovativer Wärmebehandlungstechnologie und der breitesten Palette industrieller Ofenanlagen, ist Riedhammer der perfekte Partner für Kunden, die fortschrittliche, zuverlässige technologische Lösungen für einen hochmodernen Ofen für die Pulvermetallindustrie suchen.

Der RIEDHAMMER Rollenofen zum Sintern von PM-Komponenten, erlaubt alle derzeitigen Sinterprozesse vom Standardsintern bei 1120°C bis zum Hochtemperaturesintern bis 1280°C und Schnellkühlen für das Sinterhärten durchzuführen. Durch außerordentlich genaue und stabile Atmosphärenführung (tiefer Taupunkt und geringer Sauerstoffgehalt), ermöglicht es dieser Ofen auch Mo-Cr-Si-Ni legierte Eisenpulver zu sintern.

Die Auslegung des Ofens kombiniert eine hohe Durchsatzrate (bis 450 kg/h) mit geringen Wartungskosten durch die Verwendung von Keramikrollen und ein extrem effizientes Binder-Ausbrennsystem, welches Reinigungsstopps minimiert.

TR-PM TECHNICAL DATA - DATI TECNICI - TECHNISCHE DATEN			
Furnace lengths Lunghezza forno Ofenlänge	20 - 40 m	Useful height (up to) Altezza utile (fino a) Nutzhöhe (bis)	100 mm
Sintering atmospheres Atmosfera per la sinterizzazione Sinteratmosphären	N ₂ +H ₂ (95/5-90/10- 80/20)	Sintering temperature (up to) Temperatura di sinterizzazione (fino a) Sintertemperatur (bis)	1280°
Useful width Larghezza utile Nutzbreite	600 m	Throughput Portata Surhsatz	200 - 450 kg/h

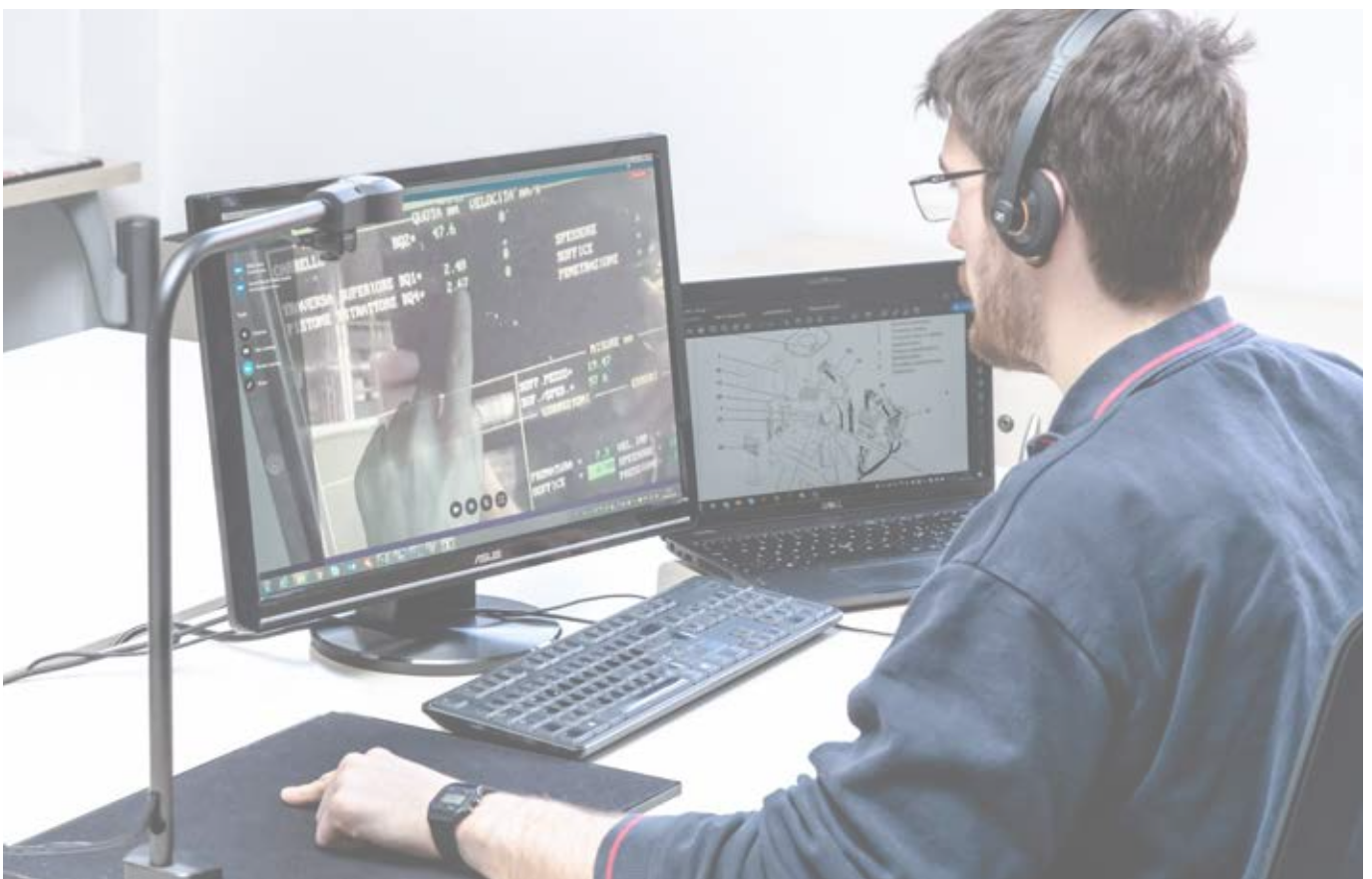
Advantages:

- Improve parts properties
- Use 100% of alloying elements benefits: Cr / Mn
- Use of rollers instead of mesh-belt saves 90% of maintenance wear and spare parts cost



WE ARE WHERE **YOU** ARE

**A trusted partner
always by your side.**



The SACMI network provides after-sales service through both its production plant in Imola and its worldwide service centres. Our technical assistance services also include diagnostics, provided all over the world via Teleservice monitoring service.

IT Il network SACMI copre i servizi di post vendita sia tramite le sedi produttive locate a Imola, che tramite i centri di assistenza presenti in tutto il mondo. I servizi di assistenza tecnica possono operare azioni diagnostiche in tutto il mondo grazie al sistema di supervisione Teleservice.

DE Das SACMI Netzwerk unterstützt den Kundendienst über den Produktionsstandort Imola und dem weltweiten Netzwerk der Servicecenter. Unser technischer Kundendienst beinhaltet die Ferndiagnose via Online Monitoring.



THE

SACMI

GROUP

SACMI is an Italian company that is the world leader in the design, production and sale of industrial technologies and systems, specializing in equipment for the ceramics, beverage & packaging, food processing, inspection system, plastic and powder metal industries.

We have been designing equipment and plants for ceramics industry since 1919, and have also attained a position of international leadership in the production of equipment and plants for metal and plastic caps, packaging, beverage, food processing and powder metal.

The Sacmi Group is present in more than 26 countries worldwide, through a total of over 70 companies. It has an agile and flexible structure, with extremely high standards of quality, technology and research.

IT SACMI è una società italiana leader mondiale nella progettazione, produzione e commercializzazione di tecnologie e sistemi industriali, specializzata nei settori delle macchine per Ceramics, Beverage & Packaging, Food Processing, Inspection System, Plastic e Cookware. Dal 1919 progettiamo macchinari e impianti per l'industria ceramica: abbiamo raggiunto una leadership a livello internazionale estesa anche alla produzione di macchine ed impianti per capsule in metallo e plastica, nel packaging, nel beverage, nel food processing e nel Powder Metal.

Il Gruppo Sacmi è presente in oltre 26 paesi nel mondo, per un totale di oltre 70 società e costituisce una struttura agile, flessibile, dagli elevatissimi standard qualitativi, tecnologici e di ricerca.

DE SACMI ist ein italienischer Konzern, Marktführer im Bereich Entwicklung, Produktion und Verkauf von industriellen Technologien und Systemen, spezialisiert auf Ausrüstungen für Keramik, Flaschen & Verpackung, Nahrungsmittelsystemen, Inspektion, Plastik und Pulvermetallurgie.

Wir entwerfen seit 1919 Ausrüstungen und Fabriken für die Keramikindustrie und nehmen eine führende Position im Bereich Produktion von Ausrüstungen und Fabriken für Metall- und Plastikverschlüsse, Verpackung, Getränkeindustrie, Nahrungsmittel und Pulvermetallurgie ein.

Die Sacmi Gruppe ist durch über 70 Firmen in mehr als 26 Ländern weltweit vertreten. Sie hat eine lebendige und flexible Struktur mit sehr hohen Standards in Qualität, Technologie und Entwicklung.

**Cutting-edge
technology for
the industry.**



SACMI IMOLA S.C.
Via Selice Prov.le, 17/A
40026 Imola Bo - ITALY

Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
sacmi@sacmi.it

www.sacmi.com