



# Tethered caps

SACMI, the key  
to a successfull  
tethered switchover

---

# Tappi tethered

SACMI, la chiave per  
passare con successo  
al tethered



**SACMI**

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

# Tethered caps: your next step

FOR ANY NECK FINISH, SACMI HAS THE TETHERED SOLUTION READY FOR YOU

EU Directive 2019/204 requires that, starting from 2024, plastic beverage bottles up to 3 litres have **closures that remain attached to the container**. The goal is to reduce plastic littering and increase plastic recycling levels.

**SACMI goes beyond** compliance with regulations by **proposing effective, distinctive solutions** that take advantage of transition opportunities.

Tethered solutions are inherently sustainable: they facilitate collection and subsequent recycling, preventing the dispersion of plastic into the environment.

# Tappi tethered: il tuo prossimo obiettivo

PER QUALSIASI TIPO DI COLLO, SACMI HA LA SOLUZIONE TETHERED PRONTA PER TE

La direttiva E.U. 2019/204 richiede che a partire dal 2024 le bottiglie di plastica per bevande fino a 3 litri abbiano **chiusure che rimangono attaccate al contenitore**. L'obiettivo è ridurre la dispersione di plastica nell'ambiente e aumentare la plastica riciclata.

**SACMI va oltre** al rispetto della normativa proponendoti **soluzioni efficaci e distinte** per cogliere le opportunità che questa transizione obbligatoria porta con sé.

Le soluzioni tethered sono intrinsecamente sostenibili: agevolano la raccolta, quindi il riciclo, prevenendo la dispersione di plastica nell'ambiente.

## Why choose SACMI as a solution provider?

SACMI: THE KEY TO A SUCCESSFUL TETHERED SWITCHOVER

SACMI is the world's leading designer of processes, products and equipment for flat-top beverage closures. Because of this, **SACMI provides the best tethered solution for your neck finish.**

## Perché scegliere SACMI come fornitore di soluzioni?

LA CHIAVE DEL SUCCESSO NEL PASSAGGIO AL TETHERED

SACMI è il leader mondiale nella progettazione di processi, prodotti e macchine per tappi per l'industria delle bevande. Per questo motivo, **SACMI fornisce la migliore soluzione tethered per il vostro tipo di imboccatura.**

# How we can help your transition

All tethered solutions provided by SACMI fully comply with the conditions imposed by EU Directive 2019/204.

Two essential requirements are that it must be possible to open and close the band flaps at least 15 times without breakage and that these flaps must withstand a traction force of at least 25N.

The aim is to lessen mold conversion costs, without modifying them when possible and minimize modifications when necessary.

We offer tethered solutions for the most diverse market applications.

SACMI's tethered solutions do not make any weight difference between tethered and non-tethered ones. Only in some cases the weight variation is minimized.

# Come ti aiutiamo in questa transizione

Tutte le soluzioni tethered che SACMI propone, rispettano ampiamente le condizioni imposte dalla direttiva UE 2019/204.

Due requisiti essenziali sono l'apertura e chiusura almeno 15 volte senza rotture dei lembi della banda, e la resistenza di tali lembi ad una forza di trazione di almeno 25N.

L'obiettivo è di minimizzare i costi di conversione degli stampi, senza modificarli quando possibile, e ridurre al minimo le modifiche quando sono necessarie.

Offriamo soluzioni tethered per soddisfare le più diverse applicazioni del mercato.

Le soluzioni tethered SACMI non introducono differenza di peso tra le versioni dello stesso tappo, tethered e non tethered. Solo in alcuni casi la variazione di peso è ridotta al minimo.



In addition to the mandatory requirements, SACMI's tethered solutions **offer the best user experience:**

Oltre ai requisiti obbligatori, le soluzioni tethered SACMI offrono la **migliore esperienza d'uso:**

● **intuitive and easy opening**

● **apertura intuitiva e semplice**



● **splash-free pouring**

● **mescita senza schizzi**



● **no interference with the face**

● **nessuna interferenza col viso**



## SACMI's proposals, from theory to practice

The solutions proposed by SACMI include **cutting the tamper evidence band** with a rotary slitting machine **downstream from the press**. This line configuration with **separate slitting guarantees the flexibility** that manufacturers will need during this period of frequent changes.

## Le proposte di SACMI, dalla teoria alla pratica

Le soluzioni che SACMI propone prevedono **il taglio della banda di garanzia**, mediante una tagliatrice rotante, **a valle della pressa**. Questa configurazione di linea col **taglio separato, garantisce la flessibilità** di cui i produttori hanno bisogno, in questo periodo di frequenti trasformazioni.



● **The slitting machine separated from the press guarantees several advantages:**

- **consistent cutting quality over time**, proven by more than 2,000 installations worldwide
- **easy, quick, and economical maintenance** of the components involved in cutting
- possibility of producing with **different slitting patterns**, tethered and non-tethered, **on the same production line**

● **The advantages of separate cutting also extend to the molding process:**

- **less complicated mold**, therefore easier to maintain, and less prone to adjustments or malfunctions
- **less complex molding process**, therefore more easily controlled

● **The worldwide standard.**

The production solution with **separate slitting** has already been **established worldwide** as the production standard for beverage caps. The introduction of **tethered cutting configurations accentuates the convenience and flexibility** of this solution which, coupled with compression molding with CCM, offers unbeatable overall equipment effectiveness (OEE).

● **La macchina di taglio separata dalla pressa, garantisce diversi vantaggi:**

- **qualità del taglio costante nel tempo**, dimostrata da oltre 2.000 installazioni nel mondo
- **manutenzione facile, rapida ed economica** dei componenti coinvolti nel taglio
- possibilità di produrre con **diverse configurazioni di taglio**, tethered e non tethered, sulla **stessa linea di produzione**

● **I vantaggi del taglio separato si estendono anche al processo di stampaggio:**

- **stampo meno complicato**, quindi più facilmente manutenibile e meno soggetto a regolazioni o malfunzionamenti
- **processo di stampaggio meno complesso**, quindi più facilmente controllabile

● **Lo standard a livello mondiale.**

La soluzione produttiva con **taglio separato** si è già **affermata nel mondo** come standard produttivo dei tappi per bevande. L'introduzione delle **configurazioni di taglio tethered aumenta la convenienza e flessibilità** di questa soluzione che, accoppiata allo stampaggio per compressione con CCM, offre un'efficacia complessiva dell'attrezzatura (OEE) imbattibile.

# Independent molding technology

SACMI also provides **tethered solutions** suitable for **injection-molded caps**.

Many customers already prefer the **flexibility** of **out-of-the-press band slitting**, as it is more easily adapted to their needs.

When it is impossible to change the molding technology, a relatively limited investment can make a potentially obsolete line suitable again for future markets.







## La tecnologia di stampaggio non è vincolante

SACMI offre **soluzioni tethered** anche per **tappi stampati a iniezione**.

Molti clienti preferiscono già **la flessibilità del taglio della banda fuori dalla pressa**, che si adatta più facilmente alle loro esigenze.

Quando è impossibile cambiare la tecnologia di stampaggio, un investimento relativamente limitato può rendere una linea potenzialmente obsoleta di nuovo adatta al mercato futuro.

# SACMI proposals

These are just a few of our proposed solutions, many already approved by major brand owners.

SACMI tethered solutions cover most beverages and neck finishes on the market; however, the SACMI Laboratory can develop customized solutions.

All solutions shown are available with 3 slitting patterns:

- Delta Hinged 2 (DH2)
- Delta up side down (DUSD)
- This cap hold open™ (TCHO)

# Le proposte SACMI

Queste sono solo alcune delle soluzioni che proponiamo, molte delle quali già approvate dai principali marchi internazionali.

Le soluzioni tethered SACMI coprono la maggior parte delle bevande e colli sul mercato, tuttavia, il Laboratorio SACMI può sviluppare soluzioni personalizzate.

Tutte le soluzioni mostrate sono disponibili con 3 configurazioni di taglio:

- Delta Hinged 2 (DH2)
- Delta up side down (DUSD)
- This cap hold open™ (TCHO)

## NECK FINISH

26/22 mm 1T, **GME 30.40**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO | DH2\*  
(shown)



## NECK FINISH

26/22 mm 3T, **GME 30.28**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



\* indicates the pattern shown in the pictures

\* indica la configurazione mostrata nelle foto

NECK FINISH

28/22 mm 1T, **PC 01881**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD\* | TCHO | DH2  
(shown)



NECK FINISH

29/25 mm 3T, **GME 30.26**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



NECK FINISH

30/25 mm 3T, **GME 30.21**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO | DH2\*  
(shown)



NECK FINISH

38/32 mm 2T, **GME 30.29**  
38/33 mm 3T, **GME 30.25**

AVAILABLE TETHERED PATTERNS

DUSD | TCHO\* | DH2  
(shown)



NECK FINISH

SNAP CAP

26 mm W



